

Materialpartnerschaft zwischen Rapid Shape und Kulzer – für beste Ergebnisse im 3D-Druck

Zwei innovative Unternehmen arbeiten partnerschaftlich zusammen, um die Möglichkeiten im 3D-Druck weiter voranzubringen. 3D-Drucker von Rapid Shape bieten ein offenes Materialsystem. Anwender können aus einer Bibliothek von über 200 Materialien wählen und sich damit auf einen sicheren Arbeitsprozess verlassen. Ständig kommen neue Materialien hinzu. Laut dem Motto „Bester 3D-Drucker und bestes Material für allerbeste Ergebnisse“, können nun auch die Materialien von Kulzer für den validierten Workflow genutzt werden. „Die Zusammenarbeit zwischen Rapid Shape und Kulzer hat sich über Jahre hinweg auf sehr angenehme Weise entwickelt. Ich bin glücklich über viele tolle Möglichkeiten, die sich aus der nun geschlossenen Materialpartnerschaft für unsere Kunden ergeben.“, freut sich Andreas Schultheiss, Geschäftsführer von Rapid Shape. „Wir sind sehr stolz auf unsere Partnerschaft mit Rapid Shape“, fügt Dr. Sascha Cramer von Clausbruch, CTO bei Kulzer, hinzu. „Die Validierung unserer dima® Print-Materialien ist ein wichtiger Meilenstein, denn sie bieten den Kunden ein breites Anwendungsspektrum mit idealen Eigenschaften für zahnmedizinische Indikationen, wie hohe Druckgeschwindigkeit, überzeugende Präzision, Hitzebeständigkeit und natürliche Farbe. Unsere Materialien wurden daher von den Dentalexperthen von Rapid Shape und Kulzer gründlich getestet.“



Dima® Kulzer, D30+ Rapid Shape

Materialien von Kulzer für 3D-Drucker von Rapid Shape validiert

Die ersten Kulzer-Materialien wurden nun von beiden Partnern auf den Rapid Shape Anlagen validiert und in die umfangreiche Materialbibliothek aufgenommen. Es handelt sich zunächst um dima® Print Stone beige, ein grundsätzliches Material, das mit traditionellem, beigem Gips nahezu verwechselt werden könnte. Das Material ist für die täglichen Laboranforderungen geeignet, also für den 3D-Druck von allen Arten von Zahnmodellen, einschließlich hochpräziser Modelle für Implantatarbeiten. Weiter wurde dima® Print Stone gray aufgenommen, ein neutrales Material, das grauem Gips ähnelt und damit eine ausgezeichnete Wahl für Zahntechniker mit höchsten ästhetischen Ansprüchen ist. Es

Rapid Shape GmbH

Römerstr. 21
71296 Heimsheim
07033 309878-0
www.rapidshape.de

Pressekontakt

Elke Mayerhoffer
07033 309878-25
marketing@rapidshape.de

bietet den perfekten Hintergrund für die keramische Verblendung und Färbung. Für Kieferorthopäden hat Kulzer dima® Print Stone teal entwickelt. Durch die ruhige Farbe ist das Material angenehm während der Bearbeitung, vom Drahtbiegen bis zur schnellen Aligner-Produktion. Zudem macht die hohe Hitzebeständigkeit das Tiefziehen einfach. Das Material ist hart, matt und lässt sich leicht beschleifen.

dima® Print Stone Gingiva mask ist flexibel, reißfest und silikonfrei. Dabei sehr präzise, also ein Material für realistische Gingivamasken mit deutlich sichtbaren Konturen und Emergenzprofilen. Der verbesserte Implantat-Workflow ist eine Freude für den Anwender.

3D-Drucker und Nachbearbeitungsgeräte von Rapid Shape machen den Workflow perfekt

Für hochpräzise Ergebnisse in der additiven Fertigung kommt es auf die beste Technologie an. Hier bietet Rapid Shape mit seinen anwenderfreundlichen 3D-Druckern und Nachbearbeitungsgeräten perfekte Lösungen. Die Geräte sind mit einer UV-Lichtquelle mit der Wellenlänge 385nm ausgestattet. Gleichzeitig sorgt die überlegene DLP-Belichtungstechnologie für eine präzise und verfahrensstabile Auslichtung der Schichten. Rapid Shape vermeidet dadurch ungewollte Verfärbungen, welche bei sichtbaren Lichtquellen mit 405nm entstehen können. Weiter wird die unkontrollierte Erwärmung des Materials vermieden. Alle Geräte sind online miteinander verbunden und machen den Workflow im Arbeitsalltag eines Labors sicher. Doch natürlich erst mit der Anwendung eines guten, geeigneten Materials werden perfekte Ergebnisse erzielt. „Es ist uns ein großes Anliegen nur beste Materialien von namhaften Herstellern für unsere 3D-Drucker zu zertifizieren. Daher freuen wir uns über die neue Partnerschaft mit Kulzer.“, ergänzt Andrea Kern, Leiterin des Labors bei Rapid Shape.

ÜBER RAPID SHAPE

Rapid Shape ist einer der international führenden Hersteller von 3D-Drucksystemen. Kunden im Dental-, Hörgeräte- und Schmuckmarkt sowie der allgemeinen Industrie bietet Rapid Shape besonders innovative Systeme, welche neue Standards in Bezug auf Präzision, Geschwindigkeit und Automatisierung setzen. Der Erfolg des Unternehmens basiert auf dem Engagement, der Erfahrung und dem Know-how seines Teams sowie auf der guten und vertrauensvollen Zusammenarbeit mit Vertriebs-, Material- und Technologiepartnern. Weltweit arbeiten rund 200 Mitarbeiter für Rapid Shape, Tendenz steigend. Rapid Shape hat seinen Hauptsitz in Deutschland, in Heimsheim bei Stuttgart sowie weitere Standorte in USA, Brasilien, China, Japan und Ungarn. Weitere Infos unter www.rapidshape.de

ÜBER KULZER

Als eines der weltweit führenden Dentalunternehmen ist Kulzer seit mehr als 85 Jahren ein verlässlicher Partner für alle Zahnärzte und Zahntechniker. Ob ästhetische oder digitale Zahnmedizin, Zahnerhaltung, Prothetik oder Parodontologie, Kulzer steht für bewährte und innovative Dentalprodukte. Mit optimalen Lösungen und Dienstleistungen will Kulzer seine Kunden dabei unterstützen, die Mundgesundheit ihrer Patienten sicher, einfach und effizient wiederherzustellen. Zu diesem Zweck arbeiten mehr als 1.400 Mitarbeiter an 26 Standorten in den Bereichen Forschung, Produktion und Marketing. Kulzer ist Teil der Mitsui Chemicals Gruppe. Zu der japanischen Mitsui Chemicals Inc. (MCI) mit Sitz in Tokio gehören 131 Tochtergesellschaften mit mehr als 18.000 Mitarbeitern in 27 Ländern. Ihre innovativen und funktionellen Chemieprodukte sind in der Automobil-, Elektronik- und Verpackungsindustrie ebenso gefragt wie im Umweltschutz und im Gesundheitswesen. Weitere Infos unter www.kulzer.de

Rapid Shape GmbH

Römerstr. 21
71296 Heimsheim
07033 309878-0
www.rapidshape.de

Pressekontakt

Elke Mayerhoffer
07033 309878-25
marketing@rapidshape.de