

rapidshape



Optimiere deine Fertigung!





Wir sind Rapid Shape



Weltweit aktiv



Warum wir so schnell sind

Warum Vat Polymerization Technologie?
Warum DLP?

Bei der großen Anzahl an 3D-Drucktechnologien auf dem Markt stellt sich natürlich die Frage, warum wir uns für DLP, das Digital Light Processing, entschieden haben und für keine andere Technologie. Die Antwort ist ganz einfach: Weil wir nur mit ihr hochauflösende Teile über eine lange Zeit wiederholgenau drucken können.

Die Vat Polymerization Technology ist die nachhaltigste 3D-Drucktechnologie. Sie zeichnet sich in der Gesamtbilanz mit dem geringsten Energie- und Ressourceneinsatz aus, von der Erstellung des Rohmaterials bis zum fertigen Bauteil. Hierbei kann der höchste Materialumsatz pro Zeiteinheit und somit die höchste Produktivität unter allen 3D-Drucktechnologien erreicht werden. Somit sind sowohl Ressourcen, Produktivität als auch Kosten zielführend vereint.

Keine Leerlaufzeiten

Höchste Qualität ist unser Standard Geschwindigkeit und Präzision mit der Force-Feedback-Technologie Wir werden oft gefragt, warum wir so schnell sind ... Neben vielen anderen Gründen ist hierfür unsere patentierte Force-Feedback-Technologie maßgebend. Beim normalen Trennvorgang der belichteten Bauteilschicht vom Wannenboden wirken undefinierte Kräfte. Um das Bauteil nicht zu beschädigen, muss langsam verfahren werden, damit die Schicht vorsichtig von der Wanne gelöst wird.

Wir fahren nicht blind! Mit unserer Force-Feedback-Technologie werden die Kräfte am Bauteil gemessen. Dadurch kann der 3D-Drucker stets mit maximaler Geschwindigkeit, jedoch sicher!, für das jeweilige Objekt verfahren. Zusätzlich können Stützstrukturen dünner realisiert werden, was die Nacharbeit vereinfacht. Das Resultat sind sehr schnelle Druckzeiten bei gleichbleibend hoher Druckqualität.

erstklassige Bauqualität
detailgetreue Druckergebnisse
langlebige und bewährte Komponenten
offenes Materialsystem
offengünstige Materialien
kostengünstige Materialien
einfaches Handling
schnelle Ergebnisse
geringe Einstiegskosten

Die intelligente Vernetzung

Intelligent Connectivity

Die Funktion Intelligent Connectivity ermöglicht eine Kommunikation zwischen deinem Drucker und den Nachbearbeitungsgeräten RS wash und RS cure. Sobald eine Verbindung zwischen diesen Geräten besteht, kann der Drucker fertiggestellte Druckjobs zur Weiterverarbeitung an die Nachbearbeitungsgeräte weiterleiten. Dort wird der Reinigungs- und Belichtungsvorgang auf Basis der übermittelten Daten durchgeführt. Das bedeutet: Geringerer Aufwand und höhere Prozesssicherheit.

Post-Processing Geräte

Unsere Kunden können sich auf zertifizierte Prozesse zwischen Material- und Systemhersteller verlassen. Nicht nur der 3D-Druck, sondern auch die Reinigung und Nachbelichtung erfolgen automatisch mit validierten Parametern. Das Risiko einer fehlerhaften Bearbeitung ist ausgeschlossen. Und das automatisiert!

Unsere Lösungen für erhöhte Produktivität

Automatische Abtrenneinheit (ASM) Steigere deine Produktivitat durch nahtlos angrenzende Druckjobs, ganz ohne Unterbrechung. Die automatische Abtrenneinheit ermöglicht das Herstellen von mehreren Druckjobs in selbst vorgegebener Reihenfolge nacheinander (Job-Queues), ohne dass du die Bauplattform aus dem Drucker entnehmen und den Druckjob ablösen musst.

Automatische Nachfülleinheit (Resin-Refill) Ist noch genügend Material in der Wanne? Mit der automatischen Nachfülleinheit erübrigt sich diese Frage. Moderne Sensortechnik überprüft sekundengenau das Füllniveau in der Wanne und startet automatisch das Zufüllen von Material über eine angeschlossene Materialflasche, wenn das Füllniveau eine kritische Mindestmarke erreichen sollte.*



* Nicht bei allen Maschinentypen verfügbar.

S20+

Professionelle 3D-Drucker für einfaches und schnelles Drucken

RS wash
RS cure

Erwecke dein Design zum Leben: Unsere kompakte und praktische S20+ setzt dein Schmuckdesign einfach in gedruckte Teile um.

Höchste Präzision kombiniert mit höchster Zuverlässigkeit: Mit der S20+ erreichst du ein Höchstmaß an Qualität und Wiederholbarkeit bei deinen gedruckten Teilen. Schnelle Druckergebnisse machen die S20+ zum unverzichtbaren Werkzeug bei der Durchführung von Rapid Prototyping.

Reinige und härte deine Bauteile direkt nach dem Druck mit den Nachbearbeitungsgeräten RS wash und RS cure für ein optimales Ergebnis.

Leistungsparameter	S20+ regular	S20+ large
Druckbereich	101 x 57 mm	133 x 75 mm
Native Pixel	+/- 26 μm	34 μm
Maximale Teilehöhe	115 mm	115 mm
Lichtquelle	405 nm UV LED	405 nm UV LED
Auflösung	Full HD 1920 x 1080 px	Full HD 1920 x 1080 px
Maße (B x H x T)	335 × 541 × 349 mm	335 × 541 × 349 mm
Anschlüsse	WLAN, TCP/IP, USB	WLAN, TCP/IP, USB
Steuerung	7" Touchscreen	7" Touchscreen
Empfohlen für	Reguläre Ringe und College Ringe	Größere Stücke wie Armreifen und Statuen mit großen Flächen



Integriertes Force-Feedback

Zertifizierte Autokalibrierung (ACCS)

Full HD Auflösung



S30+

Die Kraftprotze für Gießereien, Designbüros und Schmuckhersteller



Höhere Effizienz für professionelle Druckergebnisse - der S30+. Die einfache Bedienung und die intuitive Benutzeroberfläche ermöglichen schnelle, hochvolumige Druckergebnisse in gleichbleibender Qualität. Das optionale automatische Teiletrennmodul (ASM, zum Patent angemeldet) ermöglicht das Trennen von Teilen ohne manuelle Bedienung. Darüber hinaus sorgt der temperaturgeregelte Harzbehälter für Prozessstabilität und verbessert die Teilequalität bei maximaler Geschwindigkeit noch stärker.

Reinige und härte deine Bauteile direkt nach dem Druck mit den Nachbearbeitungsgeräten RS wash und RS cure für ein optimales Ergebnis.

Leistungsparameter	S30+ regular	S30+ large
Druckbereich	101 x 57 mm	133 x 75 mm
Native Pixel	+/- 26 μm	34 μm
Maximale Teilehöhe	155 mm (mit ASM 70 mm)	155 mm (mit ASM 70 mm)
Lichtquelle	405 nm UV LED	405 nm UV LED
Temperatur	geregelt bis zu 35°C	geregelt bis zu 35°C
Auflösung	Full HD 1920 x 1080 px	Full HD 1920 x 1080 px
Maße (B x H x T)	480 x 690 x 410 mm	480 x 690 x 410 mm
Anschlüsse	WLAN, TCP/IP, USB	WLAN, TCP/IP, USB
Steuerung	10" Touchscreen	10" Touchscreen
Empfohlen für	Reguläre Ringe und College Ringe	Größere Stücke wie Armreifen und Statuen mit großen Flächen



S50+

Das Arbeitstier für professionelle Schmuckhersteller



Die S50+ ist unser neues Arbeitstier für das Drucken jeglicher Indikationen. Mit einem dreifach (!) größeren Druckbereich als die S30+ und der optionalen, patentierten Abtrenneinheit katapultierst du die Stückzahl pro Tag um ein Vielfaches nach oben. Deine gedruckten Teile werden nach Abschluss des Druckvorgangs automatisch von der Bauplattform gelöst und in einem großen Auffangkorb gesammelt. Der nächste Druckjob wird anschließend sofort gestartet, und das ohne manuellen Eingriff. Eine automatisierte Nachfülleinheit sorgt für ein immer ausreichendes Füllniveau von Druckmaterial in der Wanne.

Reinige und härte deine Bauteile direkt nach dem Druck mit den Nachbearbeitungsgeräten RS wash und RS cure für ein optimales und validiertes Endergebnis.

Leistungsparameter	S50+
Druckbereich	231 × 130 mm
Native Pixel	+/- 30 μm
Maximale Teilehöhe	300 mm (mit ASM: 100 mm)
Lichtquelle	405 nm LED
Auflösung	4K
Maße (B x H x T)	600 × 1660 × 570 mm
Anschlüsse	WLAN, Ethernet, USB
Steuerung	10" LCD-Display, Touchscreen



RS wash



Wireless Anbindung zum Drucker



Sauberer Prozess, kein Umgang mit klebrigem Material



Reduzierter Geruch



Für das perfekte Finish deiner Bauteile – die automatisierte und umweltfreundliche Reinigung Das automatische Reinigungssystem RS wash überzeugt durch einfache Bedienung und eine prozessgesteuerte Anbindung an deinen Drucker – für die professionelle Nachbearbeitung deiner Druckteile.

Durch die automatische Auswahl des passenden Reinigungsprogramms und Reinigungsmediums erfolgt das Reinigen der Druckteile nicht nur prozesssicher und einfach, sondern auch umweltfreundlich durch ein 2-Stufen-Prinzip mit Vorreinigung und Endreinigung. Dieses intelligente System haben wir zum Patent angemeldet.

Leistungsparameter	RS wash
Volumen	130 x 75 x 60 mm
Reinigungszeit	ca. 6 - 8 Minuten (materialabhängig)
Reinigungsmedium	Isopropanol, Ethanol
Anschlüsse	WLAN/LAN
Maße (B x H x T)	230 x 270 x 450 mm

Effektive computer-RS wash gesteuerte Reinigungsmittelverwendung Austauschbarer Flüssigkeitsbehälter (Plug-in System) Stapelbar mit RS cure rapidshape

RS cure

Für das perfekte Finish deiner Bauteile – 360°-Aushärten mit einem Knopfdruck

Das automatische Belichtungssystem RS cure härtet deine Druckteile dank leistungsstarken LEDs von allen Seiten homogen aus. Die integrierte Vakuumtechnik ermöglicht eine hervorragende Aushärtung der Materialien. Somit können die Materialien von vielen Materialherstellern validiert verarbeitet werden.

Die prozessgesteuerte Anbindung an deinen Drucker ermöglicht dabei, dass stets automatisch das richtige Programm ausgewählt wird und die mechanischen Eigenschaften sowie die Biokompatibilität des Endprodukts erreicht werden. Die Voreinstellungen werden in enger Zusammenarbeit mit den Materialpartnern geprüft und validiert, um die Prozesssicherheit gewährleisten zu können.

Leistungsparameter	RS cure
Volumen	130 x 75 x 60 mm
Aushärtungszeit	ca. 6 - 10 Minuten (materialabhängig)
Anschlüsse	WLAN/LAN
Maße (B x H x T)	230 x 270 x 380 mm
Technologie	mit Vakuum



Wireless Anbindung zum Drucker



Validierter Prozess

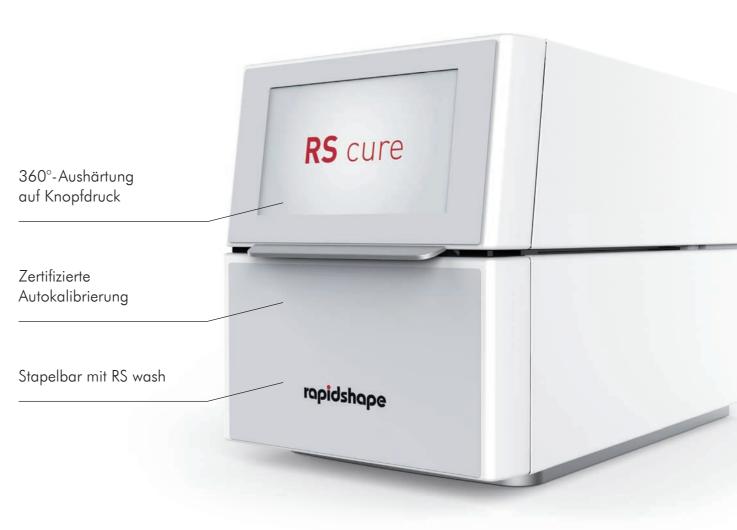


Kompatibel mit verschiedenen Materiallieferanten



Arbeitet mit Vakuum





S90 + standalone

Das Arbeitstier für Hochleistungs-3D-Druck

Ein echter Industriedrucker für die 24/7-Produktion unter 100-prozentiger Belastung. Geeignet sowohl für filigrane als auch für große Schmuckdesigns.

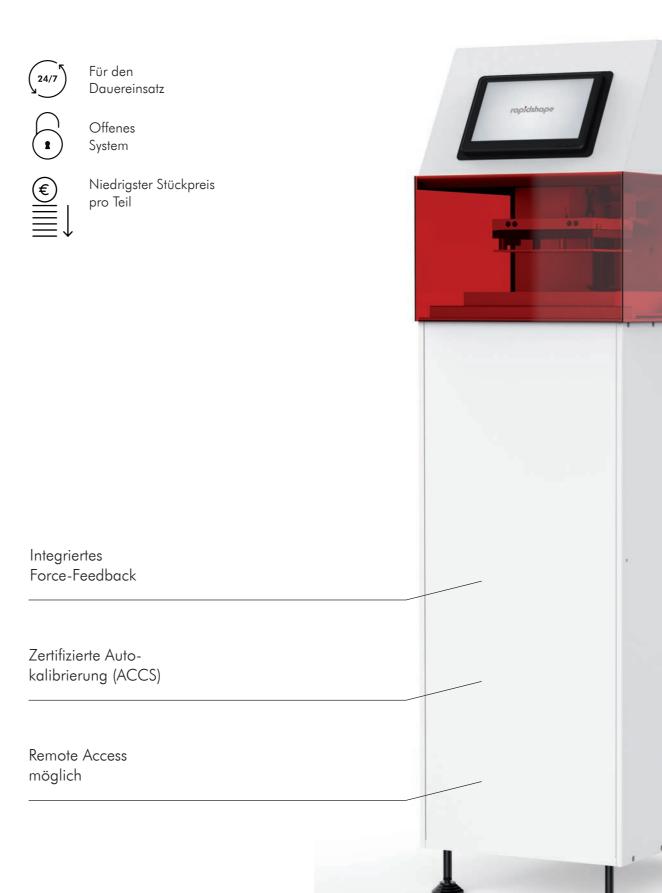
Die patentierte Force-Feedback-Technologie ermöglicht dir eine sehr hohe Produktionsrate mit niedrigsten Produktionskosten pro Teil. Ohne Kompromisse bei der Qualität. Modulare high-performance Teilsysteme, einschließlich einer Zweikreis-Kühlung mit Wärmetauscher, gewährleisten einen optimalen Betrieb.

RS wash

RS cure

Reinige und härte deine Bauteile direkt nach dem Druck mit den Nachbearbeitungsgeräten RS wash und RS cure für ein optimales Fraebnis.

Leistungsparameter	S90+ standalone
Druckbereich	232 × 137 mm
Native Pixel	+/- 31,5 μm
Maximale Teilehöhe	125 mm
Lichtquelle	405 nm, ultra high power UV LED
Auflösung	4K
Maße (B x H x T)	443 x 1615 x 625 mm
Anschlüsse	TCP/IP, USB
Steuerung	10" LCD-Display, Touchscreen



S90+ cabinet

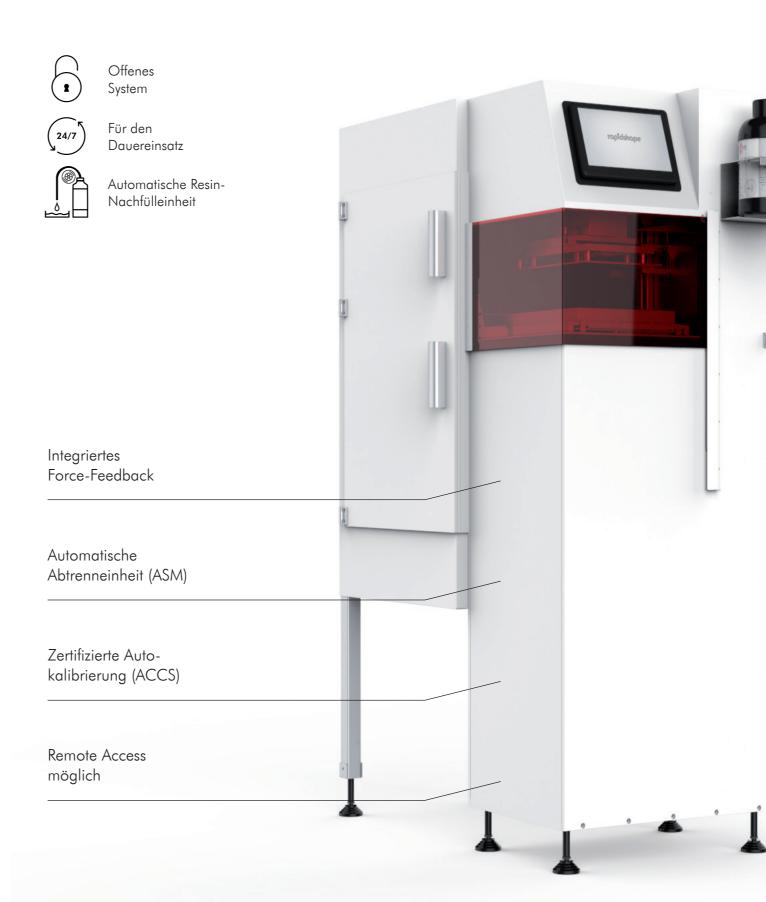
Perfekter Workflow bei maximaler Geschwindigkeit mit gleichbleibender Qualität



Brillante Ergebnisse in einer Produktionslinie - der 3D-Drucker als Einzelgerät oder für eine vollautomatische Produktionslinie deiner 3D gedruckten Teile. Die S90+ ist ein Hochleistungsgerät, das keine Abstriche bei der Qualität macht. Die automatische Abtrenneinheit (ASM) ist zum Patent angemeldet. Sie sammelt mehrere Druckaufträge in einem integrierten Auffangkorb. Damit ist deine ständige Aufmerksamkeit nicht mehr notwendig. Die S90+ ist in der Lage rund um die Uhr zu arbeiten, ohne Pausen. Mit dieser erhöhten Produktivität hebst du dein Unternehmen auf die nächste Stufe!

Reinige und härte deine Bauteile direkt nach dem Druck mit den Nachbearbeitungsgeräten RS wash und RS cure für ein optimales Ergebnis.

Leistungsparameter	S90+ cabinet
Druckbereich	232 ×137 mm
Native Pixel	+/- 31,5 μm
Maximale Teilehöhe	80 mm
Lichtquelle	405 nm, ultra high power UV LED
Auflösung	4K
Maße (B x H x T)	650 x 1615 x 1080 mm
Anschlüsse	TCP/IP, USB
Steuerung	10" Touchscreen



Am Anfang steht die Idee – am Ende das perfekte Schmuckstück

Doppelte Kraft

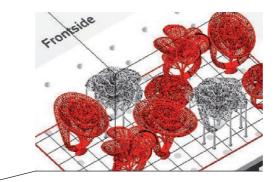
Sei kreativ! Gestalte dein Schmuckstück ganz einfach mit nahezu jedem CAD-System. Die offene STL- und SLC-Schnittstelle macht das möglich.

rapidshape

Leg los! Sende deine Datei bequem über Netzwerk, WiFi oder USB-Stick an den Drucker. Dank der patentierten Technologie erledigst du den Druckauftrag im Nu.

% schultheiss

Doppelte Kraft! Wenn es um den Gießprozess geht, kümmert sich unser Partner Schultheiss um die gesamte Produktion – gemeinsam mit dir.



Bereite deinen Druckauftrag mit Autodesk Nefabb® vor. Mit nur wenigen Klicks erhältst du automatische Support-Vorschläge, verschiedene automatische Grundplatten, 3D-Nesting und mehr.







VPC pure
Puristisch, einfache
Bedienung und perfekte
Gussergebnisse





Immer für dich da



Unsere wertvolle Erfahrung

Know-how für deinen Job

Es ist noch kein Meister vom Himmel gefallen

Umfangreiche Trainings im Umgang mit unseren Druckern helfen dir die Druckergebnisse perfekt auf deine Bedürfnisse abzustimmen. Anschließend erhältst du ein Trainings-Zertifikat und bist bestens gerüstet, um mit deinem Drucker loszulegen.

Wir teilen gern

Erhalte Zugang zu unserem Wissen, gebündelt in unserem Rapid Shape Knowledge Center! Mit jedem Produkt kannst du dich direkt in das Knowledge Center einwählen. Wenn du mit deinem Smartphone den QR-Code auf deinem Gerät scannst, wirst du auf die mobile Ansicht des Knowledge Centers weitergeleitet.* Dort hast du Zugriff auf informative Broschüren, technische Dokumentation, zahlreiche Tutorials und Downloads. Wenn du doch lieber bequem mit deinem PC in unserem Knowledge Center stöbern möchtest, senden wir dir deine individuellen Zugangsdaten per E-Mail zu.

*Internetverbindung erforderlich



Showroom im Headquarter



Für beste Ergebnisse

36

Rapid Shape und die führenden Materialhersteller kombinieren ihre Stärken für volle Flexibilität und uneingeschränkte Verfügbarkeit. Damit unterstützen wir einen gemeinsam durchgängig validierten Workflow. In enger Zusammenarbeit und auf höchstem Niveau entstehen täglich neue Materialparameter, die exakt auf unsere Produkte abgestimmt sind und dir das bestmögliche Endergebnis bringen.

Dabei stehen dir in unserer Materialbibliothek validierte Materialien zur Verfügung, denen jeweils ein geprüfter und freigegebener Druckparametersatz beigefügt ist. Du erhältst regelmäßig Materialupdates für deine Materialbibliothek, um immer auf dem aktuellen Stand zu sein und die größte Auswahl zur Verfügung zu haben.

Dabei bleibt eines immer gleich: Du hast die Wahl, mit welchem Material du arbeiten möchtest. Du kannst ganz einfach deine eigenen Parametersätze erstellen und verwalten.*

Geh deinen Weg

Unsere Workflow-Partner







Wir übernehmen alles für dich, bis auf eines:

Mit der neuesten Version unserer Netfabb CAM-Software werden die Teileorientierung und Positionierung auf der Bauplattform, das Hinzufügen von notwendigen Supportstrukturen und das finale Erstellen der Druckdaten automatisch für dich übernommen. Was bleibt noch? Drücke "Start".



Wir begleiten dich auf deinem Weg







Wir sind stolz und dankbar über das Vertrauen von über 4000 zufriedenen Kunden weltweit. Das ist der beste Beweis für Qualität und Service. Viele haben uns von der Gründung unseres Unternehmens im Jahr 2011 an begleitet und wissen mit welcher Leidenschaft wir uns der Entwicklung von hochwertigen 3D-Druckmaschinen zuwenden. Darauf und auf dem umfassenden Know-how unserer Ingenieure und aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter basiert unser Erfolg.

Gern beraten wir dich individuell über deine Anforderungen.

Rapid Shape GmbH Römerstr. 21 71296 Heimsheim

07033 309878-0

info@rapidshape.de rapidshape.de oranzutreiben · spannen Andreas Schultheiss Firmengründer und Geschäftsführer,

Rapid Shape GmbH

